

Fiche Technique

# VULKEM QUICK WLV

23-09-2024 / V1

## Description du produit

Vulkem Quick WLV est une résine réactive à 100% d'extraits secs et à 2 composants, à base de monomères acryliques modifiés et de résine uréthane.

## Caractéristiques et principaux avantages

- Flexible, ponte les fissures même à basse température.
- Réalisation de membranes et revêtement flexibles.
- Formulations résistantes aux impacts et aux chocs possibles.
- Facile à mettre en œuvre.
- Durcissement rapide même à basse température.

## Domaine d'application

Vulkem Quick WLV est un liant à base de résine flexible, destiné à la réalisation de membranes et de revêtements souples, résistants à l'usure et exposés à des températures inférieures à zéro.

Il est principalement utilisé en tant que :

- Membrane d'étanchéité et d'absorption des chocs.
- Revêtement flexible, résistant au froid dans des chambres froides ou des zones de congélation.
- Couche d'usure pour les applications extérieures exposées à de lourdes charges mécaniques et à des variations rapides de température.

En raison de sa viscosité, Vulkem Quick WLV est plus adapté pour une application sur des supports présentant une pente importante, et offre une élongation plus élevée à basse température que Vulkem Quick WL.

## Conditionnement

Seaux métalliques de 20 kg.

## Stockage

Conserver dans un endroit frais et sec dans son emballage d'origine fermé.

La température optimale de stockage est de +15 à +20 °C.

La température maximale de stockage est de +30 °C.

Protéger des intempéries et de l'humidité / pénétration de contaminants.

## Durée de conservation

12 mois dans son emballage d'origine fermé dans les conditions indiquées ci-dessus.

La date de fabrication est indiquée sur l'étiquette au format xxxxx-140708C3.

Voir exemple ci-dessous :

14 = 2014, 07 = juillet, 08 = 8<sup>ème</sup> jour, xxxxx et C3 sont des codes internes.

## Couleurs

Liquide opaque non teinté

## Certificats et homologations

CE selon EN 13813 (en cas d'utilisation dans le cadre d'un système complet).

## Caractéristiques techniques

**Tableau 1 : état liquide**

Viscosité à +25 °C (EN DIN 53019)	600 - 700 mPas (Taux de cisaillement / 1500 s <sup>-1</sup> )
Densité à +23 °C (ISO 1183)	Environ 1.0 kg/l
Durée de vie du mélange à +20 °C	Environ 15 min
Temps de durcissement à +20 °C	Environ 60 min

**Tableau 2 : état solide à température ambiante**

Résistance à la traction à température ambiante (EN ISO 527)	13 MPa
Résistance à la traction à 0 °C (EN ISO 527)	23.5 MPa
Elongation à rupture à température ambiante (EN ISO 527)	247 %
Elongation à rupture à 0 °C (EN ISO 527)	165 %
Module d'élasticité à température ambiante (EN ISO 527)	54.7 MPa
Module d'élasticité à 0 °C (EN ISO 527)	437 MPa
Densité à +20 °C (ISO 1183)	Environ 1.1 kg/l

\* Veuillez noter qu'une comparaison objective avec d'autres données n'est possible que si les normes et les paramètres sont identiques.

## Consignes d'utilisation

### Conditions d'application

Plage de température ambiante	0 °C à +30 °C
Plage de température du support	0 °C à +35 °C
Humidité relative ambiante	< 95%
Humidité relative du support (pour les primaires)	< 5.5% (échelle TRAMEX ou 92 % RH BS 8203)

- La viscosité des résines sera optimale et les consommations annoncées seront obtenues dans les plages de températures mentionnées ci-dessus.
- Durant toute la phase d'application, la température du support doit toujours être d'au moins 3 °C au-dessus du point de rosée.
- Dans les locaux confinés, une ventilation assurant un renouvellement du volume d'air d'au moins 7 fois par heure est recommandée.
- Éviter l'application en plein soleil qui pourrait conduire à des problèmes de polymérisation et nuire à l'adhérence des couches suivantes.
- Pour une application à des températures inférieures à 0 °C, consulter Tremco CPG France.

### Préparation du support

Vulkem Quick WLV s'applique sur un support préparé mécaniquement ayant reçu une couche de primaire de la gamme Vulkem Quick appropriée. Se référer aux fiches techniques des primaires pour la préparation des supports.

Pour plus de détails, consultez nos guides de préparation et d'application pour les systèmes de revêtements de sol en résine.

### Mélange

Avant utilisation, Vulkem Quick WLV doit être homogénéisé avec soin pour obtenir une répartition uniforme de la paraffine contenue dans le produit, puis la quantité nécessaire de produit est mélangée avec du catalyseur Catalyst (C2) (Peroxyde de dibenzoyl 50 %) conformément aux proportions ci-dessous.

Important : la quantité de poudre de Catalyst (C2) à ajouter dépend de la température lors de l'application.

Recommandations pour l'ajout de Catalyst (C2) à Vulkem Quick WLV.		
Température	Pourcentage (en poids) de Catalyst (C2)	Quantité pour un seau de 20 kg
+30 °C	1.0 %	200 g
+20 °C	2.0 %	400 g
+10 °C	4.0 %	800 g
0 °C	5.0 %	1000 g
< 0 °C	5.0 % + Accelerator *	1000 g

#### Remarque :

La température optimale d'utilisation du produit est de +15 à +20 °C.

\* Pour des températures inférieures à 0 °C, Accelerator doit être ajouté et uniformisé dans la résine avant d'incorporer la quantité requise de Catalyst (C2).

Pour plus d'informations, contactez notre service technique.

#### Conversion :

1 cm<sup>3</sup> de Catalyst (C2) = 0.64 g

1 g de Catalyst (C2) = 1.57 cm<sup>3</sup>

Ajouter la quantité requise de Catalyst C2 au mélange de résine et éventuellement d'additif. Utiliser un mélangeur mécanique à vitesse lente, en prenant soin de ne pas incorporer d'air.

Le Vulkem Quick WLV peut être chargé jusqu'à un ratio de 1 : 2 avec une charge adaptée : Filler SNL ou LDE Filler.

Des pigments poudres micronisés compatibles peuvent être utilisés pour teinter les résines.

#### Application

Le ratio de mélange, la consommation ainsi que le matériel et la méthode d'application dépendent du système dans lequel Vulkem Quick WLV sera utilisé. Se référer aux fiches systèmes correspondantes pour plus d'informations.

Pour plus de détails, consultez nos guides de préparation et d'application pour les systèmes Vulkem Quick.

Si Vulkem Quick WLV est appliqué sur un primaire non saupoudré de quartz, respecter un temps de recouvrement de 4 à 6 heures maximum pour éviter tout problème d'adhésion.

#### Consommation

Variable selon le système dans lequel la résine Vulkem Quick WLV sera utilisé. Voir les fiches systèmes.

#### Polymérisation

Circulable après 1 heure à +20 °C. Polymérisation chimique complète après 2 à 3 heures.

#### Nettoyage

Nettoyez les outils avec Flowfast 405 Cleaner ou des solvants (MEK, acétone) immédiatement après l'application, les résidus durcis ne peuvent être retirés que par des moyens mécaniques.

### Environnement et santé

Se conformer à la réglementation locale en matière de santé et de sécurité au travail.

Avant toute utilisation, veuillez consulter la fiche de données de sécurité des différents composants sur notre site [www.tremco.fr](http://www.tremco.fr)

### Équipement de protection

Assurer une ventilation adaptée des zones d'application du produit. Des vêtements de protection, des gants et des lunettes de sécurité appropriés doivent être portés lors du mélange et de l'application. En cas de contact avec les yeux, rincez immédiatement pendant une longue période et consultez un médecin. En cas de contact avec la peau, nettoyez immédiatement avec de l'eau et du savon.

Vulkem Quick WLV est hautement inflammable, tenir à l'écart de la chaleur et de toute source d'inflammation. Ne pas fumer. Le mélangeur, ainsi que tous les autres appareils électriques utilisés sur le site d'application doivent être antidéflagrants.

### Garantie

Tremco CPG France garantit que toutes les marchandises sont exemptes de défauts et remplacera les matériaux dont il a été prouvé qu'ils sont défectueux, mais ne donne aucune garantie quant à l'aspect de la couleur.

### **Marchés et applications :**

Les produits et systèmes commercialisés par Tremco CPG France SAS ne sont destinés qu'aux ouvrages rentrant dans le domaine du BTP, sauf avis explicite contraire.

### **Service Technique**

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

### **Note**

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au (voir la date en première page du document).

Le fabricant se réserve tout droit de modification. Nos produits évoluent pour de multiples raisons, un changement n'équivaut pas acceptation d'un vice quelconque dans le produit.



Tremco CPG France SAS  
12, Rue du Parc  
Valparc  
67205 Oberhausbergen  
Tel : +33 9 71 00 80 00  
Email : info-fr@tremcocpg.com

### **Technical Service**

Contacter Tremco CPG France